

# MADE IN LAPLAND, SWEDEN

---



**PRODUKTMANUAL, SIDA 2 - 15**

Säkerhets- och användarmanual



**PRODUCT MANUAL, PAGE 16 - 29**

Safety- and user manual

*Stalón*®

Quality products from Lapland Sweden

# INNEHÅLL

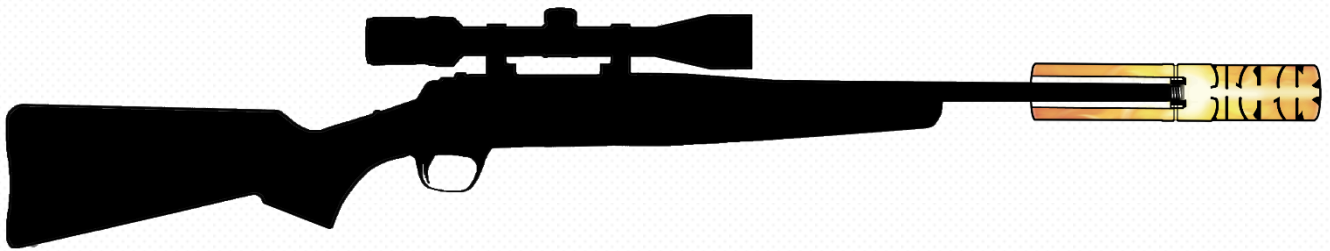
- 1) Vad är en ljuddämpare, sida 3 – 4
- 2) Anpassning, sida 5 – 6
- 3) Montering, sida 7
- 4) Första skotten och Inskjutning, sida 8 – 9
- 5) Jakt och skytte, sida 10 – 11
- 6) Rengöring och underhåll, sida 12
- 7) Garanti, sida 13
- 8) Felsökning, sida 14 - 15

# 1) VAD ÄR EN LJUDDÄMPAREN

## FUNKTION

*Stalon ljuddämpare reducerar både ljud och rekyl vid skytte, effektiviteten varierar beroende på modell och kaliber.*

Ljuddämparens prestanda bestäms främst av dess konstruktion och design. Alla tekniska delar i ljuddämparen arbetar för att eliminera mynningsknallen från ett avlossat skott. Ju bättre ljuddämparen kapslar och saktar ned explosionen desto effektivare reduceras ljud och rekyl.



Krutgaserna och mynningsflamman som ljuddämparen har kapslat har extremt höga temperaturer som resulterar i att även ljuddämparen blir varm/het vid skytte.

Värmen som uppstår i ljuddämparen är inget dåligt eller skadligt, snarare tvärt om, ett kvitto på att ljuddämparen fungerar och gör det den är bäst på, reducera ljud och rekyl.

Ljuddämparen ska aldrig användas om dess temperatur vid skytte överskrider 250°C.

## KONSTRUKTION & DESIGN

*Nästan alla ljuddämpare från Stalon är teleskopiska, det vill säga att dess konstruktion bygger både bakåt över pipan och framåt.*

En teleskopisk design förbättrar balansen i vapnet och minimerar ljuddämparens förlängning framför mynningen utan att begränsa dess prestandan.

Vissa Stalon modeller går att dela på, det vill säga att front och bakdel är två separata delar.

Bakdelen är den del som går teleskopiskt över pipan och fästes med hjälp av gängan på pipan. Bakdelen är serienummer märkt och licenspliktig.

fronten är den del som förlänger framför mynningen på vapnet, dessa finns i flera olika utföranden med olika prestanda, förlängning och vikt. Fronten kan bytas ut eller kompletteras med en front i annan kaliber eller utförande.



Alla Stalon ljuddämpare är tillverkade i certifierat aluminium av högsta kvalité som sedan blästras med Stalons unika formel och därefter anodiseras för att få den diamanthårda ytan som tål all typ av användning.

Vissa ingående detaljer i ljuddämparen, som till exempel gängan är tillverkat i titan, kolstål och/eller rostfritt stål för att ge ljuddämparen extrem livslängd.

## 2) ANPASSNING

### GÄNGA OCH KALIBER

*Varje enskild ljuddämpare från Stalon finns tillgängliga i flera olika gängor och kalibrar, anpassade för alla moderna vapen och jaktformer.*

Kaliber angiven på ljuddämparens front eller på sidan av produkten anger den kaliber som ger bäst effekt, dock kan alla kalibrar med mindre mått användas utan att skada produkten.

Ex: Ljuddämpare med kaliberangivelse = 6,5-7,62mm ger bäst effekt på samtliga kalibrar i det segmentet, dock kan ljuddämparen också användas till mindre kalibrar som exempelvis: .243 Win, .222 Rem, med flera.

Exempel på kalibrar vi erbjuder:

Max cal. .22

5,6-6,1mm

Max cal. .243

6,5-7,62mm

Max cal. .308

8,0-9,3mm

.45

Gängan är fixerad i ljuddämparen och kan inte bytas ut på egen hand, gängan i ljuddämpare monteras efter användarens önskemål.

Gängans tolerans är anpassad så att den alltid går att montera på vapnet utan särskilda krav och/eller specialanpassning.

Exempel på gängor vi erbjuder:

1/2"-20UNF

M13x1

M14x1

M15x1

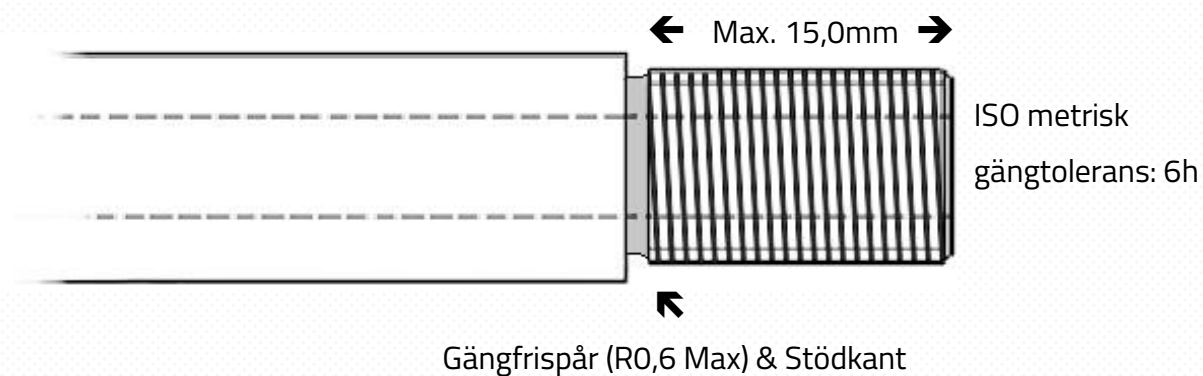
M17x1

M18x1

5/8"-24UNEF

Med flera...

## MONTERINGSANVISNING VAPENMED/VAPENTEKNIKER



Pipdiameter		Rekommenderad gänga:
Från (mm)	Till (mm)	
14mm	15mm	M13x1, 1/2"-20, 1/2"-28
15mm	16mm	M14x1, M14x1,5
16mm	17mm	M15x1, M15x1,5
17mm	18mm	M16x1, 5/8"-18, 5/8"-24
18mm	19mm	M17x1
19mm	23,5mm	M18x1

*\*Samtliga gängor från stalon är tolkade med tight passform enligt standard "fin" tolerans, 6H.*

## 3) MONTERING

### KONTROLL

*Alla Stalon ljuddämpare levereras med specifik gänga och kaliber, dessa ska alltid kontrolleras innan montering.*

För att montering av ljuddämparen ska kunna göras på ett säkert sätt krävs en kontroll av gänga och kaliber. Kontrollera om gängan och angiven kaliber på ljuddämparen stämmer överens med det vapnet ljuddämparen ska monteras på.

Det flesta av våra ljuddämpare levereras med en pipbussning. Pipbussningen sitter längst bak på ljuddämparen och kan demonteras från ljuddämparen för anpassning eller utbyte.

Pipbussningen ger ljuddämparen och vapnet en extra stödpunkt som försäkrar att ingen skada eller justering sker om utrustningen stöts, tappas i marken eller helt enkelt om olyckan är framme.

Pipbussningen ska alltid anpassas till varje enskilt vapen, det vill säga min/max 0,5-0,7mm större än pipans diameter, pipbussnings ska aldrig ligga direkt emot pipan.

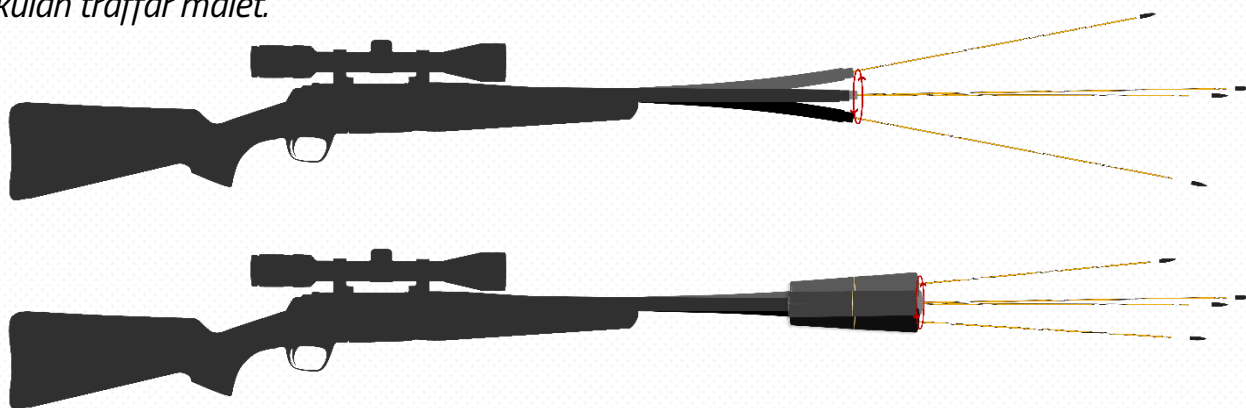
### MONTERING LJUDDÄMPARE: STEG-FÖR-STEG

1. Kontrollera att gänga och kaliber är samma på ljuddämparen och det vapen ljuddämparen ska monteras på, samt att loppet i ljuddämparen är rent och fri från störande objekt eller krutrester.
2. Innan ljuddämparen monteras på vapnets pipa ska gängan/gängorna smörjas med ljuddämparfett, detta förhindrar rostangrepp på gängorna och gör att ljuddämparen alltid kan demonteras enkelt från vapnet.
3. Anpassa pipbussningen på ljuddämparen efter vapnets pipa, 0,5-0,7mm större än pipans diameter.
4. Montera ljuddämparen på vapnets gänga, ljuddämparen fixeras stadigt med endast handkraft, inga verktyg ska användas vid montering.
5. Ljuddämparen är nu klar för jakt och skytte.

## 4) FÖRSTA SKOTTEN OCH INSKJUTNING

### TRÄFFLÄGET FÖRÄNDRAS

*När en ljuddämpare monteras på ett vapen förändras nästan alltid träffläget, det vill säga vart kulan träffar målet.*



*Bilden är endast av illustrativs syfte.*

Det finns en lång och en kort förklaring på varför träffläget förändras vid montering av ljuddämpare. Den korta versionen: Ljuddämparens vikt och dess egenskap att reducera rekylens resulterar i att pipans svängningar/vibrationer minskar betydligt och detta gör att kulan lämnar loppet i ett annat "läge". Träfflägets förändring är således helt individuellt för varje vapen och kan skilja allt från 0-40cm, förändringen är dock alltid konstant och ändras/varierar inte över tid.

### INSKJUTNING AV MONTERAD LJUDDÄMPARE

*Inskjutning av monterad ljuddämpare ska alltid genomföras innan utrustningen används för jakt och/eller skytte.*

Inskjutning av ny eller begagnad ljuddämpare är nödvändigt för att vapnet och skytten ska kunna avlossa ett skott med optimal precision. Ljuddämparen påverkar ofta både vapnet och skytten, förvisso till det bättre men utan kunskap eller erfarenhet från en inskjutning kan resultatet bli till det sämre.

Inskjutning av ny eller begagnad ljuddämpare är enkelt att genomföra, följ vår steg-för-steg guide nedan:



1. Kontroller att ljuddämparen sitter korrekt monterad innan inskjutning påbörjas.
2. Ladda 3st skott i vapnet och avlossa samtliga skott mot samma mål på en tavla.
3. Kontrollera att ljuddämparen är helt intakt och att allt är likadant som innan de 3st skotten avlossades, skulle något avvika, avbryt inskjutning och kontrollera avvikelsen, se avsnitt "felsökning" längre ned.
4. Kontrollera träfflägesförändringen på tavlan, i det flesta fall förändras träffläget med en ljuddämpare monterad.
5. Innan kikarsiktet justeras bör 3st nya skott avlossas på samma mål för att säkerställa att förändringen är konstant.
6. Är den nya träffbilden konstant justeras, om nödvändigt, kikarsiktet efter den nya träffbilden. (se instruktioner från tillverkaren hur kikarsiktet justeras), är träffbilden oregelbunden, se avsnitt "felsökning".
7. Kontrollera träffläget med 3st nya skott efter eventuell justering.
8. Är träffbilden efter justering OK så är inskjutningen klar och utrustningen är redo för jakt, i annat fall gå tillbaka till punkt 1 och upprepa proceduren.

Observera att ljuddämparen, precis som ett vapen, mår väldigt bra av att ifrån början användas/skjutas med varsamhet (ca: 30 första skotten). Där efter är ljuddämparen redo för mängdskytte, dock till en maxtemperatur om 250°C

## 5) JAKT OCH SKYTTE MED LJUDDÄMPARE

### JAKT

*Att jaga med en Stalon ljuddämpare är en helt ny dimension av jakt, ljuddämparen är utvecklad för just detta syftet.*

Alla Stalon ljuddämpare är utvecklad framförallt för jakt, den ska vara med och användas till alla jaktformer, från småvilt till högvilt, från bergsjakt till pyrschjakt, ingen jaktform är för svår för en Stalon ljuddämpare.

Precis som beskrivet tidigare så är ljuddämparen konstruerad för att ge skytten en välbalanserad jaktutrustning med utmärkt och anpassad ljud- och rekylreducering.

Det flest Stalon ljuddämpare kan kompletteras med anpassade tillbehör för att göra varje jakttillfälle ännu bättre, läs mer om tillbehören på vår webbsida.

### SKYTTE

*Övning ger färdighet! Att öva skytte med Stalon ljuddämpare är nödvändigt för en bra jakt. Skyttet blir dessutom många gånger bättre med ljuddämpare.*

Övningsskytte är nödvändigt och viktigt! Ljuddämparen förbättrar inte bara vapnets balans och egenskaper, den förändrar även den totala upplevelsen för skytten. Det flesta skyttar/jägare upplever att träffbilderna blir betydligt bättre med ljuddämpare monterade på vapnet, förklaringen till detta fenomen är ganska enkel: Förutom att vapnets vibrationer minskar så minimeras också upplevd rekyl och ljudnivå, dessa egenskaper gör att skytten kan avlossa ett mer avslappnat skott vilket är precis vad som behövs för maximal precision vid skytte och jakt.

Ljuddämparen bör användas vid all typ av övningsskytte, på skjutbana, i skjutbiograf, på löpande mål, och så vidare, inget skytte är skadligt för varken skytt eller ljuddämpare. Ljuddämparen kommer bli varm/het vid skytte och kan störa de optiska egenskaperna i kikarsiktet på grund av värmeflimret som uppstår.

Ljuddämparen tar inte skada av värme/hetta, däremot bör ljuddämparen inte användas om maxtemperatur i ljuddämparen överskridits, det vill säga 250 °C. Avbryt då skyttet och låt utrustningen svalna innan skyttet återupptas.

## 6) RENGÖRING OCH UNDEHÅLL

### RENGÖRING OCH UNDERHÅLL

*De flesta av våra ljuddämpare är i princip underhållsfria, det innebär att ljuddämparen inte kräver någon särskild rengöring.*

Rengöring av en Stalon ljuddämpare är egentligen helt onödigt, dock kan våra ljuddämpare för kantantända patroner med fördel rengöras vid behov.

Rengöring av en ljuddämpare är i praktiken nära på omöjligt, det krutrester som fastnat i ljuddämparen sitter så pass hårt att rengöringsprodukter, ultraljudstvätt eller andra metoder är lönlöst, dessa metoder tar endast bort de krutrester som ligger löst i ljuddämparen.

Den effektivaste metoden för en långlivad ljuddämpare är betydligt enklare:

Vid skytte bildas kondens i ljuddämparen som bland annat innehåller korrosiva ämnen. Det är därför av stor vikt att ljuddämparen avlägsnas från vapnet vid förvaring för att undvika rostangrepp på pipans mynning, samt tillåta att ljuddämparen torkar upp så att krutresterna i ljuddämpare inte får fäste.

Följ vår steg-för-steg guide nedan:

1. Innan jakt- och/eller skytte bör vapnets och ljuddämparens gänga vara väl insmord med ljuddämparfett
2. Efter avslutad jakt- eller skyttetillfälle demonteras ljuddämparen från vapnet, detta för att förhindra korrosion på vapnets pipa samt att eventuella krutrester i ljuddämpare inte ska fastna i eller på vapnets pipa.
3. Låt ljuddämparen stå upp när den förvaras så torkar/dunstar eventuell fukt och kondens i ljuddämparen, detta gör att krutresterna inte får fäste i ljuddämparen, som det skulle fått om fukt/kondens hade varit kvar i ljuddämparen över längre tid.
4. Ljuddämparen är nu redo för nya äventyr och proceduren börjar om från punkt 1.

Tips: Ljuddämparen kan vid behov eller i samband med rengöring av vapnet även rengöras i loppet med en mässingsborste eller liknande rengöringsborste.

## 7) GARANTI

### STALON GARANTI

*En generösare garanti*

Tillsamman med varje produkt som levereras från Stalon följer en 2-årig. Ett löfte om att vi rättar till sådant som kan ha blivit fel när vi tillverkade just din produkt.

Om produkten tagit skada på grund av misskötsel, ovarsamt användande eller helt enkelt genom en olycka, så kan tyvärr inte garantin nyttjas vid eventuella reparationer.

Även om garantin inte gäller så hjälper vi dig mer än gärna, naturligtvis till ett skäligt pris.

## 8) FELSÖKNING

### FELSÖKNING AV LJUDDÄMPARE

*Ibland kan det vara svårt att veta vad som är fel eller varför saker händer, här är en guide som hjälper dig på vägen.*

1. Gängen och/eller angiven kaliber passar inte till mitt vapen.  
Kontrollera serienummer, märkning, gänga och kaliber på originalproduktförpackningen, är detaljerna korrekta så har något blivit fel i samband med köp eller tillverkning av ljuddämparen. Kontakta den återförsäljare du köpte ljuddämparen från för rådgivning.
2. Ljuddämparen sprider skotten / dålig precision.  
Precisionen på ett vapen med ljuddämpare kan på många olika sätt påverkas. Det viktigaste är att aldrig fortsätta skjuta om precisionen är dåligt/försämrade. Kontakta vår närmaste återförsäljare eller oss direkt för vidare felsökning/vägledning.
3. Pipbussningen som följer med ljuddämparen är för stor eller för liten.  
Pipbussningen ska alltid vara 0,5-0,7mm större än pipans diameter, en pipbussning som ligger an mot pipan försämrar kraftigt precisionen i vapnet och kan i värsta fall skada ljuddämparen. Kontakta vår närmaste återförsäljare så hjälper dom dig med rätt mått.
4. Ljuddämparen flyttar träffläget väldigt mycket.  
Hur mycket träffläget förändras med och utan ljuddämpare är svårt att svara på, upp till 40cm är dock inte helt otroligt, mer vanligt är dock ca: 5-10cm.  
Det viktiga är att träffbilden är bra, det vill säga att precisionen är bra/bättre.  
Skulle träffbilden vara försämrade kontaktar du vår närmaste återförsäljare eller kontakta oss för vidare felsökning.

5. Pipbussningen på ljuddämparen har smält vid skytte.

Om pipbussningen har smält så har också ljuddämparen skjutits över våra rekommendationer. Smältpunkten för materialet i pipbussningen är ca: 170°C. När den främre delen av ljuddämparen är ca: 270°C så är den bakre delen där pipbussningen fäster ca: 170°C. Kontakta närmaste återförsäljare för att köpa en ny pipbussning anpassad till vapnet och ljuddämparen.

6. Ljuddämparen skruvar av sig från vapnet när jag skjuter.

I vissa fall kan det vara så att gängan på vapnet eller i ljuddämparen är ovanligt glapp. Mer vanligt är dock att gängan på vapnet behöver smörjas in med ljuddämparfett, ljuddämparfett skyddar gängan och ökar friktionen på råa metallytor. Smörj gängorna med Stalon ljuddämparfett.

7. Ljuddämparen har tagit skada i mynningen.

Skadan i mynningen beror ofta på att något blivit fel vid montering av ljuddämparen eller på grund av annan yttre skada. Exempel på orsaker som kan ha skadat mynningen:

- Pipbussningen är för liten och ligger an mot pipan.
- Ljuddämparen har inte fixerats ordentligt innan skytte.
- Gängan på vapnet är sned/ej linjerad.
- Ljuddämparen har justerats/blivit sned av annan yttre orsak.
- Angiven kaliber på ljuddämparen är felaktig.
- Ljuddämparen är på grund av annan orsak felande.

Kontakta vår närmaste återförsäljare för hjälp.

Hittar du inte rätt råd för just din ljuddämpare vänligen kontakta vår närmaste återförsäljare eller kontakta oss direkt.

Stalon AB

Stalon 104, 912 97 Malgomaj

[info@stalon.nu](mailto:info@stalon.nu)

# INNEHÅLL

- 1) What is a silencer, page 17 – 18
- 2) Fitting, page 19 – 20
- 3) Mounting, page 21
- 4) First-time use and break-in, page 22 – 23
- 5) Hunting and shooting with a silencer, page 24 – 25
- 6) Cleaning and maintenance, page 26
- 7) Warranty, page 27
- 8) Troubleshooting, page 28 - 29



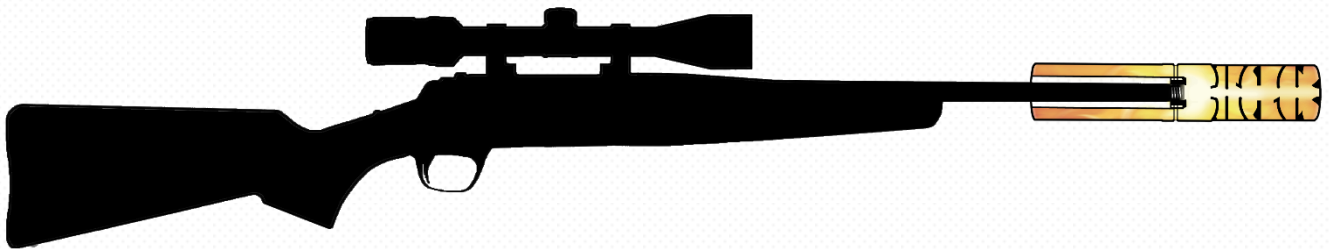
# 1) WHAT IS A SILENCER

## FUNCTION

*Stalon silencer reduce both sound and recoil when shooting, the effect varies for each model and calibre.*

Construction and design of the silencer is crucial to define performance and efficiency.

All technical parts of the silencer work to eliminate the muzzle blast when shooting. The better the silencer restrain and slow down the explosion the more efficient sound and recoil reduction.



The propellant gases slowed down and restrained inside the silencer generates extreme temperatures to the silencer.

The heat which occurs in the silencer is not something bad or harmful, it is the best proof that the silencer is working effectively for reducing the sound and recoil.

The Silencer should never be used if the temperature exceeds 250°C when shooting.

## **CONSTRUCTION & DESIGN**

*Most of our silencers is telescopic, which means that it extends both over-barrel and in front of the barrel.*

A telescopic design improves the balance of the rifle and minimize the extension in front of the barrel/muzzle without a sacrifice in performance.

Some of our models are modular, which means that the front piece and back piece are two separate pieces. The back piece is the part that extend backwards over the barrel and houses the thread that attaches the complete silencer on the rifle thread. The back pieces are marked with serial number.

The front piece extends in front of the barrel/muzzle of the rifle, front pieces are available in two types with different performance, lengths and weights. The front piece of the silencer can be exchanged or supplemented to any type and/or calibre to please any demand.



All Stalon silencers are manufactured in high quality certified aluminium, which is then sand blasted with our unique formula and anodized to achieve the diamond-hard surface to withstand all types of use. Some of the more heat exposed parts inside the silencer are manufactured in titanium, steel and/or stainless steel to give the silencer extreme durability and lifetime.

## 2) FITTING

### THREAD AND CALIBER

*Every individual silencer from Stalon are available in a wide span of different threads and calibres, fitted to all modern rifles and hunting styles.*

Calibre markings on the silencers front piece or on the side of the product specifies the best suited calibre. however, all calibres smaller than the specified can be used without damaging the product.

e.g.: Silencer marked to 6,5-7,62mm gives the best effect on all calibres in the specified range. All calibers below 6,5mm can be used, but with slightly lower performance.

Example of some of the calibres available:

Max cal. .22

5,6-6,1mm

Max cal. .243

6,5-7,62mm

Max cal. .308

8,0-9,3mm

.45

And more....

The threads are fixed in the silencers and cannot be changed by your own, an authorized gun smith or Stalon AB should always be consulted in these types of changes.

The tolerance of the threads is precise enough to fit the rifle without special tuning and/or adjustments.

Example of some of the threads available:

1/2"-20UNF

M13x1

M14x1

M15x1

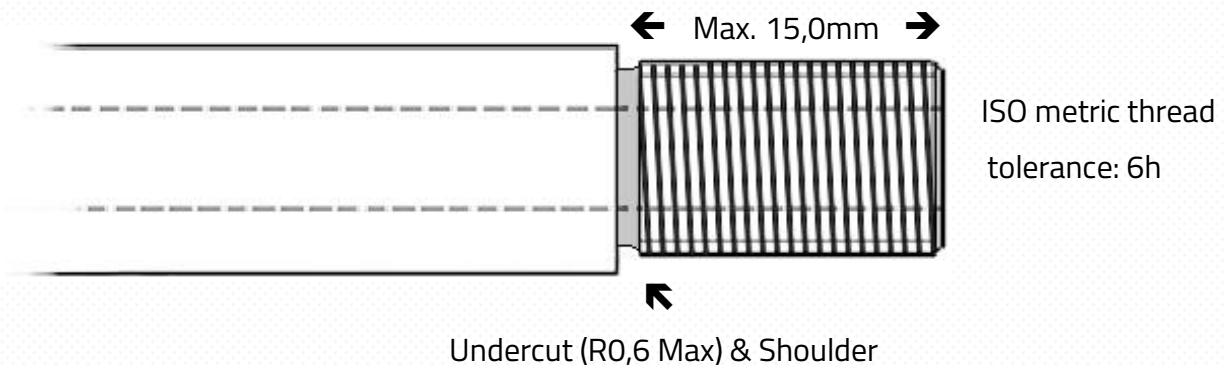
M17x1

M18x1

5/8"-24UNEF

And more...

## GUIDE FOR GUNSMITHS / THREADING A RIFLE



Barrel diameter		Recommended thread:
From (mm)	To (mm)	
14mm	15mm	M13x1, 1/2"-20, 1/2"-28
15mm	16mm	M14x1, M14x1,5
16mm	17mm	M15x1, M15x1,5
17mm	18mm	M16x1, 5/8"-18, 5/8"-24
18mm	19mm	M17x1
19mm	23,5mm	M18x1

**\*All threads are from stalon are tested with a thread plug gage to a have a tight thread fitting according to "fine" thread standard: 6H.**

## 3) MOUNTING

### CONTROLL

*All Stalon silencers are delivered with a unique thread and caliber, these two should always be checked before mounting the silencer.*

In order to mount the silencer safely, the thread and calibre should always be verified and matching the rifle in use. This step is the first and most important step before mounting the silencer.

Most of our silencers comes with a barrel support. The barrel support is attached to the back piece and can be removed from the silencer for adjustments or modification.

The barrel support provides the silencer and the rifle with an extra support point to ensure that no harm or damage is caused if the equipment is dropped into the ground, external shock/hit or simply if an accident occurs.

The barrel support should always be adjusted and fitted to every individual rifle, min/max 0,5-0,7mm larger diameter than the rifle barrel, the barrel support should always be free-floating and never touching the barrel.

### MOUNTING THE SILENCER: STEP-BY-STEP

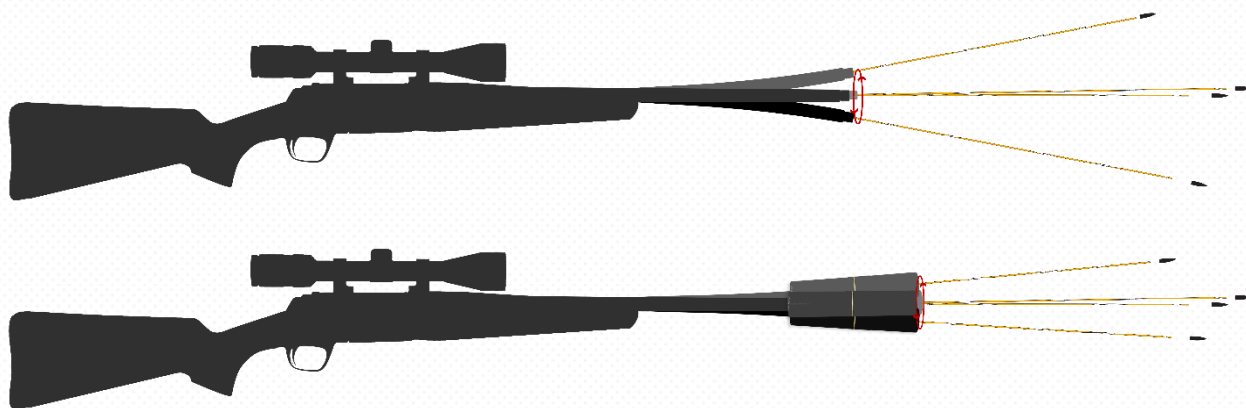
Check the silencer thread and calibre to verify that they are correct. Control the bore of the muzzle for any object or gun powder residue interfering with the bore.

1. Before the silencer can be mounted to the rifle barrel thread, the thread should be lubricated with Stalon silencer grease or similar, lubricating the thread prevents corrosion and increase the friction for better and safer mounting.
2. Adjust the silencers barrel support to the diameter of the barrel, 0,5-0,7mm larger than the barrel.
3. Mount the silencer on the rifle thread, only firm hand force is used to fix the silencer to the thread, no tools needed.
4. The silencer is now ready and mounted for hunting/shooting.

## 4) FIRST-TIME USE AND BREAK-IN

### CHANGE IN POINT OF IMPACT

*Point of impact are affected and changed in a good way, when using a silencer.*



*The image is for illustration purpose only.*

There is a long and a short explanation of why the point of impact changes when mounting a silencer. The short version: The weight of the silencer and its ability to reduce the recoil results in significantly less vibrations/amplitude of the barrel, which cause the bullet to leave the barrel in a different position. The change of the point of impact is individual from rifle to rifle and can differ from 0-40cm, however the change is always constant and will not change on either short- or long term.

### TESTING A NEWLY MOUNTED SILENCER

*Before even consider hunting with a silencer mounted to a rifle, practice shooting and adjusting the rifle scope is needed.*

Adjusting the rifle and rifle scope for a newly mounted silencer is crucial to be able to shoot with good precision. The silencer affects both the rifle and the user to the better, but without knowledge or experience from shooting the result might be worse.

Testing the newly mounted silencer is an easy task, please follow our step-by-step guide below:

1. Make sure that the silencer is properly mounted before test shooting.
2. Load the rifle with 3 rounds and fire all shots against the same point.
3. Verify that the silencer is completely intact and that everything is the same as before the 3 rounds was fired, if it is not, cancel the test shooting and verify the error, see section "troubleshooting" further down.
4. Check the point of impact for any changes, in most cases the point of impact change when mounting a silencer.
5. Before the rifle scope is adjusted, 3 more rounds should be fired at the same point to verify that the change is a constant and the same.
6. If the "new" point of impact is true, adjust the rifle scope to that ( see scope manufacturers instruction for adjustment guide), if the point of impact is irregular, see section "troubleshooting".
7. Check the adjustment with 3 more rounds on a new point.
8. If the point of impact is pleasing, the test shooting/adjustments is done, otherwise go back to step 1 and repeat the procedure.

Note that the silencer, like the rifle, should be carefully used for the first 30 rounds. After that the silencer is ready for a more intensive shooting, however, to a maximum temperature of 250°C .

## **5) HUNTING AND SHOOTING WITH A SILENCER**

### **HUNTING**

*Experience the difference of hunting with a Stalon silencer, the silencers are developed for all type of hunting and shooting.*

All Stalon silencers are developed primarily for hunting, made to be used for all type of hunting, from small game to big game, from mountain hunting to stalking, no hunting style is too tough for a Stalon silencer. As described above, the silencers are designed to give the user a well-balanced hunting equipment with excellent sound and recoil reduction.

Most Stalon silencers can be upgraded with customized accessories to make every hunting and/or shooting activity even better, read more about the accessories on our website.

### **SHOOTING**

*Practise makes perfect! To practice shoot with a Stalon silencer is necessary for a perfect hunting experience, even the shooting experience is many times better with a Stalon silencer.*

Practice shooting is necessary and important! The silencer improves not just the balance and characteristics of the rifle, it changes the complete experience for the user. The sound reduction is the most obvious difference, but the overall precision and recoil reduction is just as big of a difference. The explanation of this phenomenon is quite simple: in addition to the lesser vibrations/amplitude of the rifle barrel, the recoil and sound levels are much lower, which means that the user will fire the rifle more relaxed and focused, the result will end in better accuracy when shooting and hunting.

The silencers should be user for all type of practice shooting, on the shooting range, shooting cinemas, and so on, no shooting is harmful for either the silencer or the user.

The silencer will be hot from shooting and may interfere with the optical properties of the rifle scope due to the heat shimmer that occurs.



The silencer does not take damage from heat, however, the silencer should not be used if the temperature of the silencer exceeds 250°C. if the silencer is too hot, stop the shooting and let it cool down for a moment before continues.

## 6) CLEANING AND MAINTENANCE

### CLEANING AND MAINTENANCE

*Most of our silencers are maintenance free, which means that they don't need any special treatment for cleaning and maintenance.*

Cleaning a Stalon silencer is not necessary. However, our silencers for rimfire cartridges may need cleaning.

Cleaning a silencer is in fact close to impossible, the gun powder residue/build-up inside the silencer is too tough for proper gun cleaning products, even an ultrasonic cleaner won't do much of a cleaning.

These methods only remove light carbon and small grains of gun powder residue.

The most effective method for a long lasting silencer is much easier:

moisture is formed inside the silencer when shooting, even from only one shot. Moisture together with carbon/gun powder residue mixes to a corrosive substance. It is therefore important that the silencer is removed from the rifle during storage to avoid corrosion/rust on the barrel, but also to allow the silencer to dry properly and prevent the effect of corrosion and build-up inside the silencer.

Follow our simple step-by-step guide below:

1. Before hunting and/or shooting the rifle thread and silencer should be well lubricated with Stalon silencer grease.
2. After hunting and/or shooting activity, the silencer should be removed to prevent corrosion on the rifle barrel.
3. Have the silencer standing up when stored to allow any moisture to evaporate from the silencer, this will cause the gun powder residue to stay as dry powder without affecting the silencer.
4. The silencer is now ready for new adventures.

Tip: The silencer can, if needed, take advantage from bore cleaning with a simple brass brush or similar (same as the one used for cleaning the rifle).

## **7) WARRANTY**

### **STALON WARRANTY**

*A generous warranty*

Together with every silencer delivered from Stalon follows a 2-year warranty. A promise that if something during the manufacturing process of your silencer failed, we will take care of and correct it.

However, if the silencer has been damaged due to mishandling, careless usage or just from an accident, the warranty cannot be applied for repairs. Even if the warranty does not apply, we want to help you, and of course for a decent price.

## 8) TROUBLESHOOTING

### SILENCER TROUBLESHOOTING

*Sometimes it can be tough to determine what's wrong or why some things happen, below is a guide to help you along the way of troubleshooting.*

8. The thread and/or calibre markings on the silencer does not match my rifle.

Check the serial number, markings, thread and calibre on the original product box/packaging, if the details correspond to the product something has gone wrong with the purchase or manufacture of the silencer. Contact your dealer/store for advice.

9. The silencers precision is bad or irregular.

The precision of a rifle with a silencer mounted can be affected by a lot of different factors.

It is very important to never continue shooting if the accuracy is worse/poor. Contact the nearest Stalon dealer or us directly for advice.

10. The barrel support that comes with the silencer is too small/big.

The barrel support should always be 0,5-0,7mm larger than the diameter of the rifle barrel, a barrel support that is too tight or touching the barrel on any side will greatly reduce the precision of the rifle and may in worst case damage the silencer. Contact the nearest Stalon dealer and they will help you.

11. The difference in point of impact when shooting with and without a silencer is very big.

How much the point of impact changes is very difficult to say, but up to 40cm is absolutely possible, more usually it is about: 5- 10cm. the change depends much on the weight/diameter of the barrel but also on other factors.

The most important is that the precision/accuracy is good, if not, please contact the nearest Stalon dealer for advice.

12. The barrel support has melted from shooting.

If the barrel support has melted, the silencer has also been pushed over our recommended heat levels. The melting point of the material in the barrel support is about 170°C.

When the front part of the silencer is approximately: 270°C the rear part where the barrel support fits is at that point around 170°C.

To get a new barrel support, contact the nearest Stalon dealer and buy a new one in the right dimensions.

13. The silencer turns of from the rifle when shooting.

In some cases, the thread on the rifle or silencer is unfitted. More likely, however, is that the thread on the rifle need to be lubricated with Stalon silencer grease, this protects the thread and increase friction on the clean metal surfaces.

Lubricate the threads with Stalon silencer grease.

14. The silencer has been damaged from the bullet.

Damage from a bullet is often due to an incorrect mounting, external damage or malfunction of the silencer.

Example of causes that may have damaged the silencer:

- The barrel support is too small or touching the barrel on any side of it.
- The silencer has not been mounted/screwed on to the barrel correct.
- The thread on the rifle or silencer is not aligned to the bullet trajectory.
- The silencer has been adjusted/not aligned for external reasons.
- The specified caliber of the silencer is incorrect or not matching the rifle.
- The silencer is due to other causes of failing.

Contact the nearest Stalon dealer for advice.

If you do not find the right advice for your silencer, please contact the nearest Stalon dealer or us for help.

Stalon AB

Stalon 104, 912 97 Malgomaj

[info@stalon.nu](mailto:info@stalon.nu)